

JBC

The Soldering Co.



コンパクトライン

ベーシックでありながらすべてを満たす

コンパクトライン

必要な基本要素を備えたステーション

全てをコンパクトに集約
コントロールユニット+スタンド+クリーニング

特定の目的
のための各ユニット



位置調節

JBCステーションは、作業者の好む位置に調節可能な設計になっています。ツールホルダーとケーブルコレクターを簡単に調節できます。

インテリジェント熱制御

ステーションには、ツールをスタンドに置いた際、こて先温度を下げるスリープ&休止モード機能が付いています。その結果、JBCのこて先耐久性は他社製品に比べて最大5倍高くなります。

ステーションとPC間の通信

すべてのステーションとコントロールユニットにUSBコネクターが組み込まれており、コンピューターを介して作業をリモート管理可能です。ステーション単体で出来る作業以上のことが可能な、最も革新的な技術です。

わかりやすいスクリーンメニューとインターフェース

7つのキーパッドで素早く簡単にステーションの設定が可能です。ユーザーフレンドリーなメニューでは、はんだ付け工程管理に役立つ20以上のパラメーターをカスタマイズできます。
(温度制限設定、使用率の確認、PINIによるステーションのロックやスリープ&休止モードの設定など)

こて先クリーニングシステム

CDステーションには、はんだ粒子の飛散を防止し、作業場を綺麗に保つための新しい飛散防止ゴムを備えたこて先クリーナーが備わっています。最も完成度の高いクリーニングシステムでは、お客様のニーズに合わせて3つの安全な材料から選択いただけます(真鍮タワシ、スポンジまたはメタルブラシ)。付属されたワイパーにより、片手でこて先の余分なはんだを取り除くこともできます。

はんだ付け作業

CDS

精密はんだ付けステーション

密集したPCBや顕微鏡下の作業に適しています。T210精密用途グリップが付属します。

CDB

一般用途はんだ付けステーション

SMDまたはTHT部品の両方に対応可能です。T245一般用途グリップが付属します。

CA

はんだ送り機能ステーション

フリーハンドを必要とする、ワイヤー、コネクターやTHT部品のはんだ付けに適しています。AP250はんだ送りアイロングリップが付属します。



リワーク作業

CP

マイクロピンセットはんだ付けステーション

チップ、中小型SOP、DIP部品などのSMDのはんだ付けやリワーク作業に最適です。AM120調節式マイクロピンセットが付属します。

CS

はんだ除去ステーション

THT部品やSMDランドのクリーニングにおける精密はんだ除去作業に最適です。DS360マイクロはんだ除去アイロンが付属します。

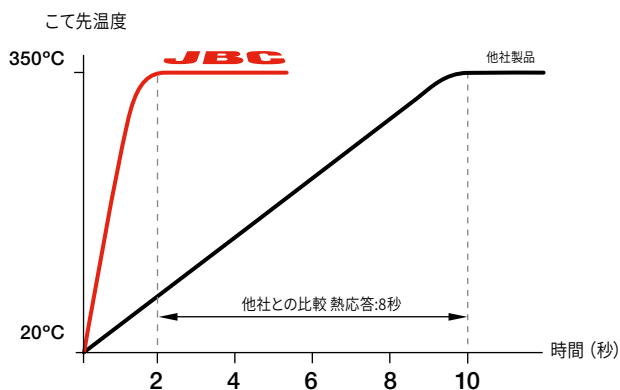


高性能はんだ付けシステム

JBC独自のヒーティングシステム

JBCのステーションは、こて先温度を非常に迅速に回復させるJBC独自のヒーティングシステムと連動しています。これにより作業効率が向上し、作業者はより低い温度での作業が可能になります。

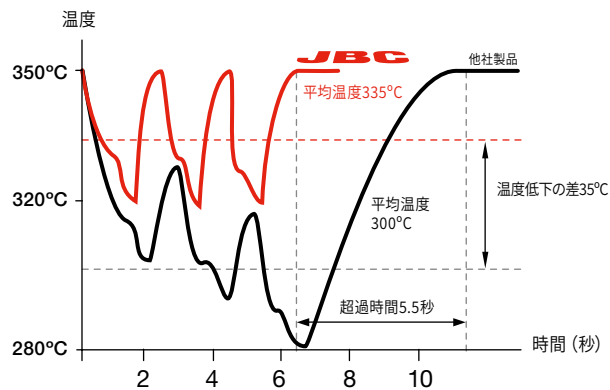
2秒で350°Cまで上昇



本グラフはJBC C210カートリッジシリーズを、同様の機能を持つ他のトップブランドのカートリッジと比較したものです。

効率的な温度制御

3つのはんだ接合時の比較



JBCのこて先温度は、三回連続はんだ付けを行った際、他社のものより35°C高く保てます。

インテリジェント熱制御

スタンドのツール自動感知機能により、JBCのはんだ付け及びリワークステーションは、ツール未使用時にはスリープ&休止モードに入るようになっています。その結果、こて先耐久性は最大5倍高くなります。

スリープモード

スリープモードでは、ツールがスタンドにあるとき、自動的にこて先温度がはんだの融点よりも低くなります。これにより、こて先の鉄コーティングが溶融はんだに溶解するのを防ぎます。

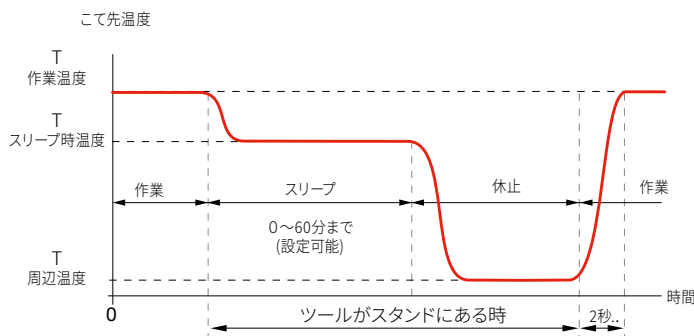
休止モード

ツールが設定された時間（工場出荷時はデフォルトで10分設定）スタンドに収まっている場合、ツールは休止モードに入ります。通電が止まり、こて先が室温まで戻るため、酸化防止と節電効果があります。

こて先耐久性の向上

表にて示されるように、より低い温度で使用することにより、こて先耐久は指数関数的に高くなります。スリープモードを使用すると、温度が更に下がり、こて先耐久を最大5倍高くなります。

スリープ&休止



こて先耐久が最大5倍向上

